

FICHA TÉCNICA  
**CHASIS + BANCO**



## CARACTERÍSTICAS

Fabricado en tubo de acero de 1.5 mm de grosor.

Pintados en gris RAL 7035 Microtexturado.

Espesor mínimo de 50 micras.

Listones de madera de pino (90 mm de ancho x 16 mm grosor) recubiertos de barniz de poliuretano.

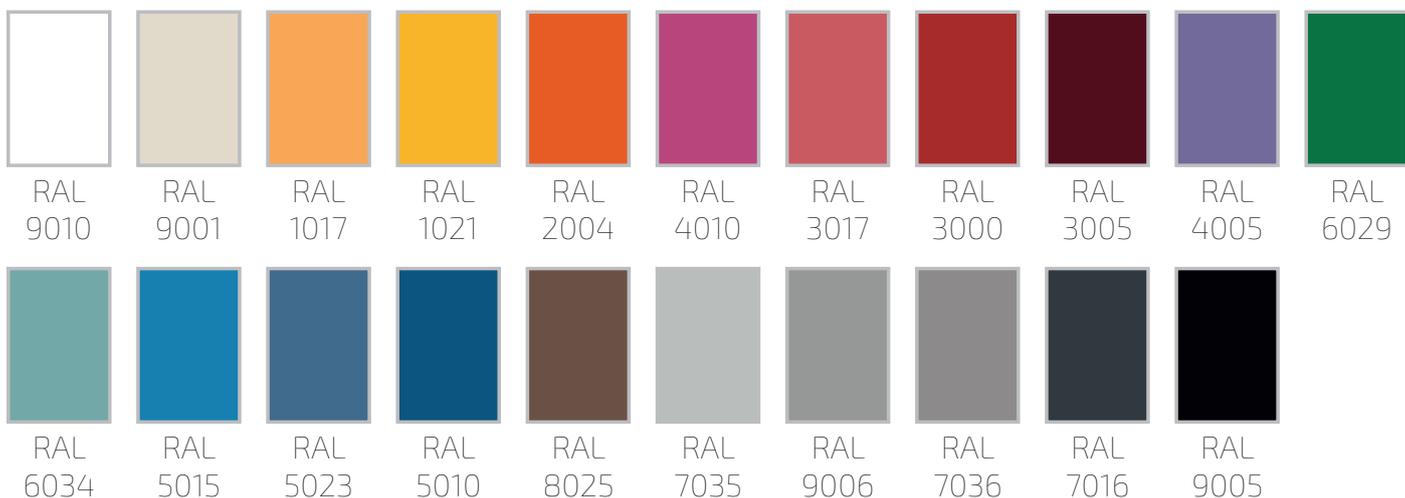
Madera proveniente de bosques sostenibles con certificado de cadena de custodia FSC.

Conteras de PVC.

Tubos fabricados con tubo de acero de 30x30 mm.

Barra zapatero fabricadas con tubo de acero de 20x10 mm.

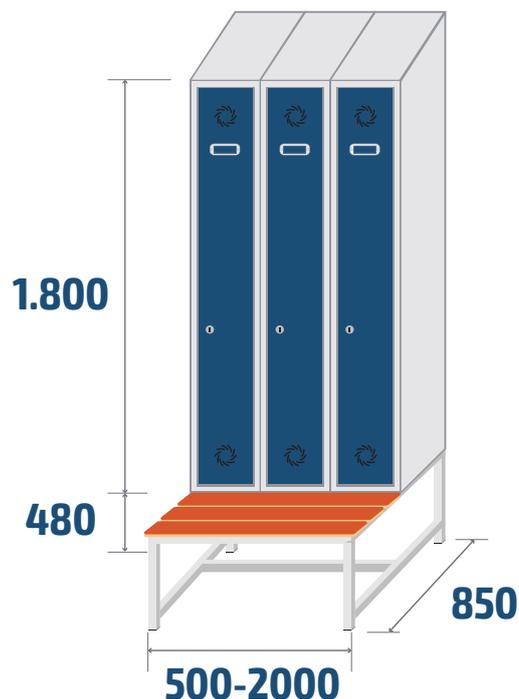
## COLORES



## COMPATIBLE CON



## MEDIDAS



## OPCIÓN CONSIGNAS BAJO BANCO



Fabricadas en chapa de acero laminado en frío, calidad DC01, según norma europea EN 10130 con un contenido en carbono inferior al 0.12%. Espesor de 0.6 mm.

Tratamiento previo al pintado de pasivado y desengrase con fosfatación amorfa.

Secado en horno a 180°C durante 15 minutos.

Pintadas con pintura Epoxi-poliéster en polvo mediante cabinas robotizadas.

Pintados en gris RAL 7035 Microtexturado. Espesor mínimo de 50 micras.

Con rosetas de ventilación.

Cerradura de cilindro cromada.

Doble plegado perimetral.

Bordes sin aristas cortantes y bisagras ocultas.

